



Spezialscheren – rund/quadratisch, einfachwirkend



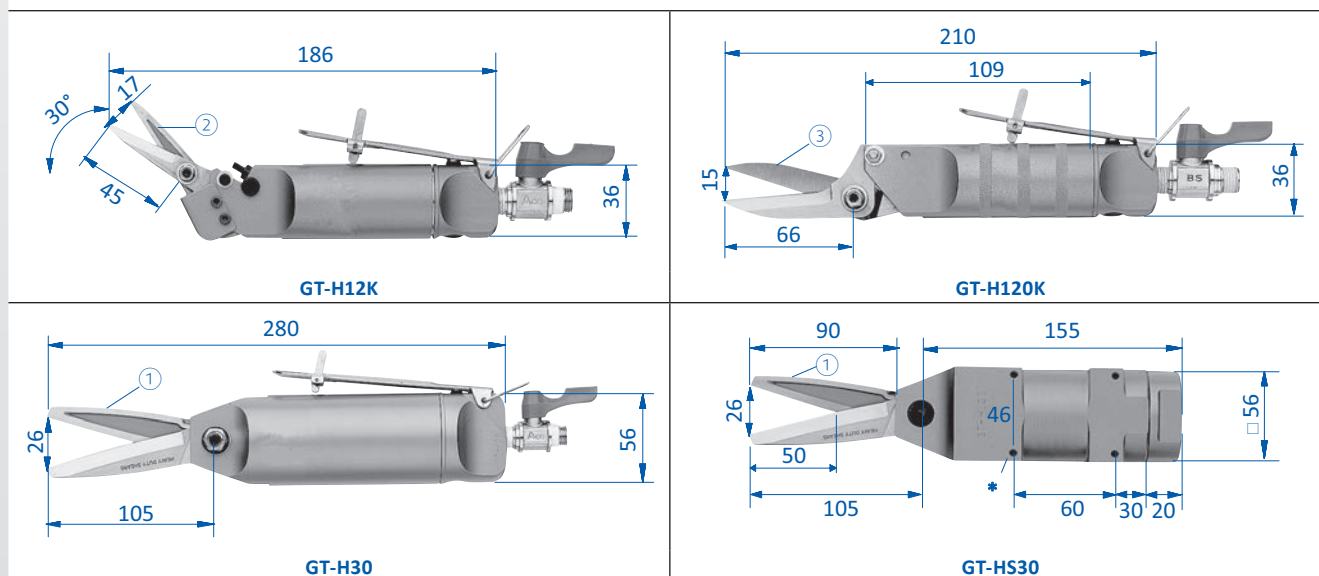
Produktbeschreibung

- > Schneidscheren für den Einsatz an Robotern, Schneidautomaten oder Handbetrieb
- > Für sicheren Präzisionsschnitt bei Kevlar, Aramid, Glas- oder Kohlefaser
- > GT-H30, GT-HS30, GT-H12K: entwickelt zum Schneiden von synthetischen Stoffen; nicht geeignet für dicken Karton, Zinnblech, Draht, Holz u.Ä.
- > Passende Schneideinsätze im Lieferumfang nicht enthalten, bitte separat bestellen

Technische Daten

Art.-Nr.	Gehäuse	Luftverbrauch [cm³/Hub]	Betriebsdruck [bar (psi)]	Funktionsprinzip	Gesamtlänge mit Schneide [mm]	Anschluss [G]	Max. Schnittstärke [mm]		Gewicht [g]
							Bandstahl	Kevlar	
GT-H12K	Rund	116	2 (29)	Manuell	186	R1/8	--	0,3	290
GT-H120K	Rund	116	5 - 6 (72,5 - 87)	Manuell	211	R1/8	15x0,5	--	340
GT-H30	Rund	584	3 (43,5)	Manuell	280	R1/8	--	1	1.030
GT-HS30	Quadratisch	584	3 (43,5)	Automatisch	260	R1/8	--	1	970

Abmessungen



- ① = abgebildeter Schneideinsatz: H30ME ② = abgebildeter Schneideinsatz: H12ME30K
 ③ = abgebildeter Schneideinsatz: H120SK * = 4 x 4 Bohrungen M5