Stationäre Schneidzangen – horizontal, ohne Hub

SCHNEIDZANGEN FÜR KUNSTSTOFF UND METALL

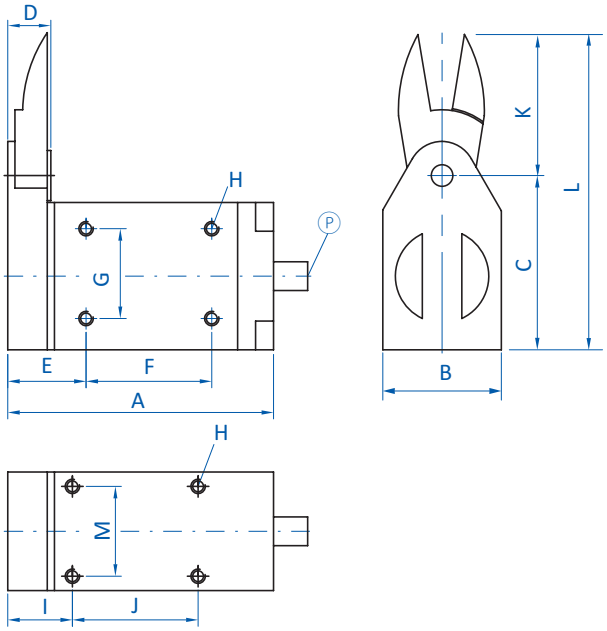
Produktbeschreibung

> Schneidzangen in leichter und kompakter Bauform für Aufstellung auf engem Raum
> Geeignet für Schneidstationen oder Automaten
> Montagebohrungen an drei Seiten
> Die Angaben für maximale Schneidenöffnung und Länge „K“ gelten für Schneideinsätze mit Index „AJ“ bzw. „RAJ“
> Passende Schneideinsätze im Lieferumfang nicht enthalten, bitte separat bestellen

Technische Daten

Art.-Nr.	Max. Schneidkraft [N]	Luftverbrauch [cm³/Hub]	Betriebsdruck [bar (psi)]	Max. Schneiden-öffnung [mm]	Schlauchanschluss [mm]	Gewicht [g]
GT-NF05	343	43	4 - 5 (58 - 72,5)	4	4	101
GT-NF10	490	63	4 - 5 (58 - 72,5)	6	4	143
GT-NF15	784	128	4 - 5 (58 - 72,5)	8	4	219

Abmessungen



Ⓟ = Druckluftanschluss 4 mm x 2,5 mm

Art.-Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]
GT-NF05	59,9	23	39,5	8,6	25,9	17	26	M3	21,9	17	22	61,5	18
GT-NF10	65,1	28	43,5	8,8	27,1	20	30	M3,5	23,1	20	24	67,5	22
GT-NF15	73	33	48,5	10,2	29	25	34	M4	25	25	27	75,5	26