

Schneidtechnik | Schneidzangen – Handbetrieb und Automatik

Schneideinsätze für Metall, gerade Form

Schneideinsätze für Metall, gerade Form





Modell BJ

Produktbeschreibung

- > Schneideinsätze mit gerader Schneide, eine Schneidkante abgeschrägt (Amboss-Prinzip)
- > BJ: Schneideinsätze nach Amboss-Prinzip für dünnen Draht
- > N20BFB und N50AS: Schneideinsätze in Bauform Seitenschneider mit Karbidspitze zum Schneiden von dickerem Draht oder dünnen Rohrleitungen

Technische Daten

		Max. Schnittstärke	[mm]			
ArtNr.	Material	Kupferdraht	Stahldraht	Klavierdraht	Gewicht [g]	Schneidzangen
N3BJ	Stahllegierung	1	0,5		35	GT-N3 (S.288) GT-NR3 (S.286) GT-NS3 (S.286)
N5BJ	Stahllegierung	1	0,5		40	GT-N5 (S.288) GT-NR5 (S.286) GT-NS5 (S.286)
N7BJ	Stahllegierung	1,6	1		75	GT-N7 (S.288) GT-NR7 (S.286) GT-NS7 (S.286)
N20BFB	Hartmetall	2,6	2	1,2	150	GT-N20 (S.288) GT-NR20 (S.286) GT-NS20 (S.286)
N50AS	Stahllegierung	5,5	4,5		950	GT-N50 (S.288) GT-NR50 (S.286)



Schneidtechnik | Schneidzangen – Handbetrieb und Automatik Schneideinsätze für Metall, gerade Form



N20BFB | N50AS

Abmessungen

ArtNr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
N3BJ	24	7	5,8	13	5	64
N5BJ	24	7	5,8	13	4	64
N7BJ	27	9	7,5	13	5	81
N20BFB	35	12	5	17	8	95
N50AS	60	25	10	30	11	180

N3BJ | N5BJ | N7BJ